

Geração de Reabastecimento Automático ao Executar Separação

Produto	: Microsiga Protheus® SIGAWMS, Gestão de Armazenagem 11.80		
Chamado	: TRHMSY	Data da publicação	: 26/02/15
País(es)	: Todos	Banco(s) de Dados	: Todos

Implementada uma melhoria no processo de execução das ordens de serviço de saída em relação a geração de reabastecimento automático, ou seja, sempre que o campo **Tx Repos % (DC3_PERP)** for maior que zero.

Foi alterado o processo de geração de separação após o reabastecimento seguindo a seguinte regra:

- É efetuado o processo de geração de separação para os saldos disponíveis;
- Solicitado reabastecimento para **todos os endereços de picking** que possuírem saldo e foi atingido a taxa de reposição automática;
- Após este processo, caso ainda exista saldo a ser separado, serão gerados os movimentos de separação com base nos saldos “futuros” dos endereços de *picking*, ou seja, já serão considerados como saldo disponível, os saldos a serem reabastecidos;
- Este movimentos gerados com base no saldo “futuro” serão gerados com a situação bloqueada;
- Ao executar o reabastecimento do endereço de *picking*, estes movimentos de separação bloqueados serão automaticamente desbloqueados pelo sistema.

Nota: Caso não haja saldo disponível para atender a ordem de serviço, mesmo gerando reabastecimento, todo o processo será cancelado, ou seja, nem mesmo o reabastecimento para os endereços de *picking* não serão gravados, pois mesmo com o reabastecimento não será possível atender a ordem de serviço.

Anteriormente a esta melhoria, as ordens de serviço de saída não eram executadas e ficavam como interrompidas, caso fosse gerado reabastecimento que seria usado para completar o saldo da ordem de serviço durante a execução.

O reabastecimento era gerado apenas para o **último endereço de picking** encontrado, mesmo que os anteriores ficassem com saldo abaixo do percentual de reabastecimento.

Mesmo que a quantidade a ser reabastecida não fosse suficiente o reabastecimento era gerado, independentemente se depois de reabastecer teria ou não saldo para atender a solicitação da ordem de serviço por completo.

Exemplo da melhoria considerando o seguinte saldo, onde será solicitado no pedido de venda uma quantidade de 30 UM.

Endereço	Produto	Lote	Saldo
R01P0101	PRDWMS0001	LT03022015	5
R01P0102	PRDWMS0001	LT03022015	40
R01P0103	PRDWMS0001	LT03022015	40
R01P0105	PRDWMS0001	LT03022015	8
R01P0201	PRDWMS0001	LT03022015	5

Movimentações geradas, considerando que sempre abastece o pickig com a norma completa:

Tipo	Situação	Endereço Origem	Endereço Destino	Produto	Lote	Qtde
Separação	Pendente	R01P0101	DOCA	PRDWMS0001	LT03022015	5
Reabastecimento	Pendente	R01P0102	R01P0101	PRDWMS0001	LT03022015	40
Separação	Pendente	R01P0201	DOCA	PRDWMS0001	LT03022015	5
Reabastecimento	Pendente	R01P0103	R01P0201	PRDWMS0001	LT03022015	40
Separação	Bloqueado	R01P0101	DOCA	PRDWMS0001	LT03022015	20

Para viabilizar essa melhoria, é necessário aplicar o pacote de atualizações (*Patch*) deste chamado.

Procedimento para Utilização

Pré-requisitos para o teste:

- Possuir saldo em endereço de *picking* e pulmão.
- Possuir produtos com controle de lote e sem controle de lote no estoque.

Passos para o teste:

Teste 01

1. Considerando o seguinte saldo, onde endereço final 01 é "*Picking*":

Endereço	Produto	Lote	Saldo
R01P0101	PRDWMS0001	LT04012015	20
R01P0101	PRDWMS0001	LT16022015	10
R01P0103	PRDWMS0001	LT03022015	40

2. Considerando que a norma do produto é 40 UM, e o terceiro endereço é pulmão, onde do pulmão só permite saída de norma completa, deverá ser solicitado o saldo de 10 UM para o lote LT03022015, forçando reabastecer o endereço de *picking* com o lote.
3. Deverá ser gerado um reabastecimento para o endereço, conforme a sequência de abastecimento (norma inteira ou somente completar), gerando na mesma execução as atividades para separação com a situação bloqueada.

Teste 02

1. Considerando o seguinte saldo, onde endereço final 01 é "*Picking*":

Endereço	Produto	Lote	Saldo
R01P0101	PRDWMS0001	LT03022015	5
R01P0102*	PRDWMS0001	LT03022015	40
R01P0103*	PRDWMS0001	LT03022015	40
R01P0105	PRDWMS0001	LT03022015	8
R01P0201	PRDWMS0001	LT03022015	5

2. Considerando que a norma do produto é 40 UM, onde do pulmão só permite saída da norma completa e os endereços com final "02 e 03" estão bloqueados pelo **WMS**, deverá ser solicitado o saldo de 20 UM no pedido de venda.

Nota: Há saldo disponível no estoque para atender esta quantidade de saldo no pedido de venda, visto que o bloqueio do endereço **WMS** não impede a utilização de saldo pelo estoque.

3. Executar a ordem de serviço.
4. Deverá ser solicitado o saldo dos endereços de *picking* R01P0101 e R01P0201.
5. Será gerado um reabastecimento enviando as 8 UM do endereço de pulmão R01P0105 para o *picking*, porém, ao tentar gerar o reabastecimento para completar a separação, não é possível encontrar saldo disponível para o **WMS**.
6. Nesta situação, todo o processo será desfeito e nenhuma movimentação será gerada, nem de separação, nem de reabastecimento, pois nenhuma movimentação atende suficientemente a solicitação da ordem de serviço.

Teste 03

1. Supondo o mesmo saldo e pedido anterior, porém agora onde não exista nenhum bloqueio do **WMS**.
2. Executar a ordem de serviço.
3. Deverá ser solicitado o saldo dos endereços de picking R01P0101 e R01P0201.
4. Será gerado um reabastecimento para completar os endereços de *picking* esvaziados de acordo com a sequência de abastecimento (norma inteira ou somente completar), gerando na mesma execução as atividades para separação com a situação bloqueada.

Informações Técnicas

Tabelas Utilizadas	DCF - Ordem de Serviço SDB - Movimentos de Distribuição
Rotinas Envolvidas	DLGXFUN - Funções WMS Genéricas WMSXFUNA - Funções WMS Genéricas WMSXFUNC - Funções WMS Separação WMSREAB - Funções WMS Reabastecimento
Sistemas Operacionais	Windows®/Linux®